



**LINEE GUIDA PER L'ASSICURAZIONE QUALITA' FORNITORI REV.1 (04/03/2026)**

**QUALITY ASSURANCE GUIDELINES FOR SUPPLIERS REV.1 (04/03/2026)**

Via Goretta, 84/b

10079 Mappano

Torino - Italy

Tel: +39 011 9204101

Fax: +39 011 9968104

Web: [www.daicosrl.eu](http://www.daicosrl.eu)

e-mail:

- Quality [a.guglielmi@daicosrl.eu](mailto:a.guglielmi@daicosrl.eu)
- Engineering [d.fiore@daicosrl.eu](mailto:d.fiore@daicosrl.eu)
- Production [p.leoni@daicosrl.eu](mailto:p.leoni@daicosrl.eu)
- Sales [r.sanzone@daicosrl.eu](mailto:r.sanzone@daicosrl.eu)
- Sales [s.parente@daicosrl.eu](mailto:s.parente@daicosrl.eu)
- Logistic [m.gramaglia@daicosrl.eu](mailto:m.gramaglia@daicosrl.eu)
- Purchase [c.ratto@daicosrl.eu](mailto:c.ratto@daicosrl.eu)

## **LINEE GUIDA PER L'ASSICURAZIONE QUALITÀ FORNITORI DAICO**

### **1.0 SCOPO**

Nella realizzazione dei prodotti DAICO, a fianco delle lavorazioni effettuate internamente, i componenti acquistati da Fornitori esterni stanno assumendo un'importanza sempre più crescente. Le caratteristiche e l'affidabilità dei prodotti forniti esercitano un'influenza decisiva sulla qualità dei prodotti nei quali essi sono usati. Per questo la qualità dei prodotti acquistati e la relativa capacità produttiva sono diventati pertanto criterio di decisione da parte degli Acquisti DAICO.

Il conseguimento della qualità richiede un moderno ed efficace sistema di Assicurazione della Qualità, i cui principi generali sono enunciati in queste "Linee guida per l'Assicurazione Qualità Fornitori".

### **2.0 ASPETTI GENERALI**

Il Fornitore è tenuto a leggere ed applicare il presente documento. Se il documento non risulta applicabile in alcune parti il Fornitore è tenuto ad informare la DAICO per iscritto.

Il documento è reso disponibile sul sito web di DAICO. Il fornitore è tenuto a verificarne gli eventuali aggiornamenti almeno 1 volta all'anno.

Considerato il rilevante ruolo giocato dalla qualità, DAICO opera in partnership cooperativa con i propri Fornitori, in modo da raggiungere standard qualitativi sempre più elevati, al fine di tendere al raggiungimento

## **QUALITY ASSURANCE GUIDELINES FOR DAICO SUPPLIERS**

### **1.0 AIM**

In the manufacturing of DAICO products, besides internal production processes also components purchased from external Suppliers are becoming more and more important. The characteristics and the reliability of supplied products exert a decisive influence on product quality in which they are used. For this reason purchased product quality and the relevant production capability have become a decision method employed by the DAICO Purchase department.+i

The achievement of quality requires a modern and effective Quality Assurance System whose general principles are stated in the "Quality Assurance Guidelines for Suppliers".

### **2.0 GENERAL ASPECTS**

The Supplier is asked to read and apply the present document. If the document results not applicable in some parts, the Supplier is bound to inform DAICO in a written way.

The document is available on the DAICO website. The supplier is required to check for any updates at least once a year.

Considering the leading role played by Quality, DAICO operates in close co-operation with his Suppliers so as to reach a higher qualitative level, in order to contribute to trend to the qualitative target "Zero Defect".

del target qualitativo DAICO del "difetto zero".

### **3.0 REQUISITI DEL PRODOTTO**

I requisiti dei prodotti oggetto della fornitura sono definiti nella relativa documentazione tecnica (disegni e specifiche).

DAICO concorda le caratteristiche della fornitura condividendo la relativa documentazione con il Fornitore in fase di analisi della quotazione.

La relativa documentazione deve essere compresa e chiaramente valutata dal Fornitore dal punto di vista della fattibilità e trasmessa al personale operativo del Fornitore, per evitare incomprensioni di qualsiasi tipo tra gli organi acquisitori DAICO e il Fornitore

Una volta siglato l'accordo di fornitura, DAICO richiama i prodotti sugli ordini di acquisto solo CODICE e DESCRIZIONE

Al Fornitore è richiesto di assicurare l'esecuzione di appropriate attività interne per garantire la totale rispondenza del prodotto all'ultima edizione della relativa documentazione di riferimento concordata.

Non sono ammesse deviazioni o modifiche alla documentazione tecnica di prodotto o di processo senza previa approvazione scritta da parte della DAICO.

### **4.0 REQUISITI DEL SISTEMA QUALITA' DEL FORNITORE**

#### **4.1 Responsabilità della Direzione**

La Direzione Generale dell'Azienda fornitrice deve garantire l'applicazione del presente documento.

### **3.0 REQUISITES OF THE PRODUCT**

The requisites of the products to be delivered are defined in the relevant technical documentation (drawings and specifications).

DAICO agree supply-characteristics in such documentation shared with Supplier during quotation phase .

The relevant technical documentation shall be understood and clearly evaluated from the point of view of the feasibility, transmitted to the operating personnel of Supplier in order to avoid any misunderstandings among the purchase sectors of DAICO and the Supplier

After supply contract agreement, DAICO recalls products on orders by CODE and DESCRIPTIONS.

The Supplier is requested to grant the realization of adequate internal activities in order to assure complete conformity of the product with the last edition of the relevant agreed documentation.

Deviations or modifications of product/process technical documentation are not allowed without previous written approval from DAICO.

### **4.0 QUALITY SYSTEM REQUIREMENTS FOR SUPPLIER**

#### **4.1 Management responsibilities**

The Top Management of the supplying company shall guarantee the application of this document.

#### **4.2 Sistema di Assicurazione Qualità del Fornitore**

Il Fornitore è tenuto ad approvvigionare il flusso produttivo DAICO con prodotti conformi in ogni caratteristica alle specifiche o ai disegni e si impegna a garantire i seguenti determinanti requisiti:

- assunzione di piena responsabilità per la qualità dei prodotti forniti;
- evidenza dell'esistenza di un adeguato ed efficace sistema di Assicurazione della Qualità conforme alla Norma ISO 9001 e possibilmente alla IATF 16949 ;
- consistente applicazione di metodi preventivi di Assicurazione della Qualità tali da evitare l'insorgenza di ogni possibile difettosità o la sua repentina eliminazione.

Per gli elementi non trattati specificamente in queste linee guida si faccia riferimento alle Norme ISO 9001 e IATF 16949 (nelle più recenti versioni) come linee guida per la definizione della struttura del Sistema Qualità del Fornitore.

#### **4.3 Sicurezza e responsabilità sul prodotto**

Per eventuali prodotti con caratteristiche DI SICUREZZA, il Fornitore deve garantire la completa rintracciabilità del prodotto (materiale e componenti utilizzati, registrazioni dei controlli, etc.).

#### **4.4 Personale del Fornitore**

Ogni addetto del Fornitore deve essere sufficientemente addestrato in funzione della mansione occupata. La Direzione del Fornitore è responsabile dell'addestramento

#### **4.2 Supplier Quality Assurance System**

The Supplier is compelled to supply the DAICO production flow with products which comply with specifications and drawings as regards every characteristic and binds himself to guarantee the observance of the following requirements:

- full responsibility taking as regards quality of supplied products;
- proof of the existence of an adequate and effective system of Quality Assurance in conformity with the ISO 9001 standards and, if possible to the IATF 16949 ;
- substantial application of quality assurance prevention methods to avoid any possible failure and to envisage their immediate elimination.

As far as subject that are not handled in detail in these guidelines are concerned, we refer to the ISO 9001 and IATF 16949 standards (in the updated versions) to be taken as a guidelines for defining the Quality System of the Supplier.

#### **4.3 Products safety and product responsibility**

In case of product with Safety Characteristics, the Supplier shall guarantee the complete traceability of the product (raw materials /components used , record of controls , etc.).

#### **4.4 Human resources**

Each operator of Supplier shall be sufficiently trained as regards the duty he has to perform. The Supplier company management is responsible for training all

di tutto il personale in termini di sicurezza e responsabilità sul prodotto.

#### **4.5 Gestione Ordini DAICO**

Prima di essere accettati, gli ordini DAICO devono essere valutati attentamente dal Fornitore. Le eventuali modifiche all'ordine DAICO (tipicamente per quantità e tempistiche) devono essere tempestivamente comunicate a DAICO (in max 10 giorni).

#### **4.6 Qualità nella progettazione**

Quando i prodotti sono progettati dal Fornitore stesso, Daico richiede al Fornitore che durante le fasi di sviluppo siano documentati sufficienti test ( di conformità e durata) sui campioni iniziali.

Se richiesto , il Fornitore deve applicare l'uso di FMEA di progetto (Failure Mode and Effects Analysis) e Riesami sistematici del progetto con la partecipazione di DAICO (ved. Addendum).

#### **4.7 Qualità negli acquisti**

Il Fornitore assicura che il prodotto acquistato da SUB-Fornitori rispetti pienamente i requisiti concordati. Gli ordini ai SUB-Fornitori devono chiaramente riportare le caratteristiche del prodotto acquistato , deve essere svolta un'attività di sorveglianza sul SUB-Fornitore e sui prodotti forniti tramite : presentazione di opportuna documentazione a corredo delle prime campionature (es.PPAP), e verifiche periodiche sulle merci in ingresso.

#### **4.8 Qualità in produzione**

Al fine di garantire tutte le caratteristiche di qualità richieste su un nuovo prodotto, sono indispensabili i seguenti strumenti per una corretta industrializzazione:

personnel as regards safety subjects and product responsibility.

#### **4.5 DAICO Purchasing Order Management**

Before being accepted, DAICO orders shall be carefully examined by Supplier. In case of changes to DAICO orders (generally relevant to quantities and deliveries ) shall be communicated immediately to DAICO (Max 10 days).

#### **4.6 Quality of design**

When products are designed by the Supplier himself, the Supplier is requested by DAICO to prove by documents, during the development phases, adequate quality tests (conformity- endurance) on initial samples.

If required , Supplier shall apply design FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) and systematics design review with DAICO participation (see Addendum).

#### **4.7 Quality of Purchase**

The Supplier guarantees that the product purchased by the SUB-Suppliers fully conforms with the agreed requirements. Orders shall clearly indicate the characteristics of the purchased products ; a control activity on the SUB-Supplier and on the supplied products shall be applied through : presentation of documentation following the first sampling (es. PPAP), and periodic evaluations on incoming.

#### **4.8 Quality of production**

In order to guarantee all quality characteristics prescribed on new product , following methods shall be used for a correct industrialization :

- pianificazione e definizione scritta della sequenza delle fasi (DIAGRAMMA DI FLUSSO), con chiara indicazione degli impianti da utilizzare e del flusso di gestione dei prodotti NON CONFORMI
- se richiesto - effettuazione degli studi di process capability (Min PPK 1,67 - CPK1,33 ) sulle caratteristiche CRITICHE e relativi studi MSA
- se richiesto - stesura della FMEA di processo
- planning and written definition of the sequence of production phases (FLOW CHART), with clear definition of production equipment to be used and the NON CONFORMITY product management flow
- if requested - carrying out of process capability studies (Min PPK 1,67 - CPK 1,33 ) of the CRITICAL dimension and relevant MSA studies
- if requested - drawing up of process FMEA for production

#### **4.9 Controllo di processo**

Deve essere predisposta una ISTRUZIONE / PIANO DI CONTROLLO per la produzione che descriva le caratteristiche di prodotto e di processo soggette a controllo periodico al fine di garantire i livelli qualitativi richiesti.

Inoltre si richiede al Fornitore di garantire :

- rintracciabilità del prodotto e dei componenti dalla fase di accettazione arrivi alla fase spedizione finale;
- gestione degli impianti/attrezzature produttivi e della loro manutenzione in accordo a piani definiti;
- corretta identificazione dei product durante la fase produttiva.

#### **4.10 Verifiche sul prodotto**

Devono essere disponibili registrazioni sistematiche in riferimento alle attività previste dalle ISTRUZIONI/PIANI DI CONTROLLO .

Il Fornitore è tenuto a mettere a disposizione di DAICO tali dati qualora richiesti.

#### **4.9 Process Control**

Adequate CONTROL INSTRUCTIONS / PLAN for production shall be available. The PLAN shall contain product and process characteristics to be periodically checked in order to guarantee required product quality levels.

Nevertheless Supplier is required to guarantee :

- traceability of the product and of the components from the phase of incoming goods acceptance to end delivery;
- management of production equipment/tools and of their maintenance on the basis of the pre-established plans;
- correct identification of all products during the production phase.

#### **4.10 Product inspection and testing**

Systematic recording shall be available as per INSTRUCTIONS / CONTROL PLANS.

The Supplier is bound to provide DAICO with such data if requested.

#### **4.11 Strumentazione Utilizzata per i Controlli di Prodotto**

Il Fornitore deve garantire con regolarità la taratura degli strumenti utilizzati nella conduzione dei controlli sul prodotto, di correggerli se è necessario e di intraprendere le adeguate contromisure in caso di strumenti non idonei.

#### **4.12 Non conformità / Reclami**

Nel corso dell'esecuzione dei controlli sul prodotto durante la produzione da parte del Fornitore, si possono riscontrare prodotti sospetti e prodotti non conformi. Essi devono essere prontamente identificati e separati dai prodotti conformi.

Se i MATERIALI / COMPONENTI riscontrati difettosi/sospetti sono stati forniti da DAICO essi devono essere RESTITUITI a DAICO in confezioni separate ed identificate opportunamente (se non diversamente concordato).

Ogni scostamento dalle specifiche del prodotto, anche se lieve, deve essere approvato (Deroga), prima della fornitura, direttamente da DAICO, tramite richiesta scritta. Le confezioni dei prodotti di cui Daico accetta la deroga (concessione) devono essere opportunamente identificate "inserendo una etichetta adesiva riportante una "D" nera in un campo giallo.

I particolari che subiscono una rilavorazione devono sostenere nuovamente tutti i controlli finali prima della delibera.

Nel caso di Spedizione diretta da parte del Fornitore al Cliente di DAICO, DAICO deve essere immediatamente informata relativamente ai casi di non conformità rinvenuti dopo la spedizione del prodotto.

#### **4.11 Instrument used for Product Quality Controls**

The Supplier shall guarantee the execution of periodical calibration activity of all instruments used to check product quality and to take the adequate countermeasures in case of calibration failure.

#### **4.12 Non conformity treatment / Complaints**

During product controls execution, suspect or non-conforming parts may be detected. They shall be promptly identified and separated from the conforming ones.

If those defective /suspect products/materials were supplied by DAICO to the Supplier, then they shall be packed on different packages well identified and SENT BACK to DAICO (if not differently agreed).

Any deviation from product specifications, even if minor, shall be approved (Deviation) before supply directly by DAICO, by means written request. The packings of the products of which DAICO accepts the derogation (concession) shall be appropriately identified by an adhesive label showing a black "D" on a yellow background.

Parts which are to undergo to further reworks shall be newly subjected to all end checks before being released.

In case of direct shipment from Supplier to DAICO customer, DAICO shall be immediately informed regards any non-conformity ascertained when the product has already been delivered to the customer.

Se le parti/materiali non conformi originate da un Fornitore, sono state riscontrate presso DAICO o peggio presso un Cliente di DAICO, allora DAICO emette un RECLAMO AL FORINTORE. Il Fornitore deve:

- Bonificare i prodotti/materiali a magazzino per rimuovere eventuali prodotti/materiali non conformi (DAICO si riserva la possibilità di effettuare internamente la Bonifica del proprio magazzino e del magazzino Cliente ed addebitare il costo al fornitore).
- Analisi delle cause delle non conformità; Il Fornitore deve impiegare adeguate tecniche di soluzione dei problemi (es. Mod 8D, 5Why ecc),
- Implementazione di contromisure atte possibilmente a prevenire il ripetersi del problema o a intercettarne l'insorgere
- Aggiornare la documentazione di processo per consolidare le azioni correttive
- Daico si riserva la possibilità di valutare ed addebitare al Fornitore TUTTI i costi di gestione derivanti da una Non conformità/Reclamo generata da un Fornitore

#### **4.13 Confezionamento e Movimentazioni**

Il flusso produttivo e le procedure di movimentazione del prodotto devono essere definiti in modo da evitare ogni possibile danneggiamento/mescolamento; tale affermazione è valida per il trasporto, l'immagazzinamento, il confezionamento e la spedizione.

Se non diversamente concordato, DAICO:

- accetta confezioni fino a 15 Kg max
- chiede ai fornitori di utilizzare solo scatole NEUTRE

If non conforming parts/materials produced by Supplier are found in DAICO plant or, in worst case, in DAICO Customer plant, then DAICO issue a CLAIM TO SUPPLIER. The Supplier shall:

- Check all parts /materials on stock to remove non conformity parts/materials (DAICO reserve the right to perform internally the check of own and Customer stock and to charge cost at Supplier).
- Root cause analysis; Supplier is requested to make use of adequate techniques of problem solving (example form 8D, 5Why ecc)
- Implementation of countermeasures in order to prevent recurrence of the non conformity or detect if it is arising again
- Update instructions/ control plan (if applicable PFMEA) to fix corrective actions
- Daico reserve the right to evaluate and charge at Supplier, ALL cost coming from a Non Conformity/ Claim coming from Supplier

#### **4.13 Packing and Handling**

The production flow and the handling procedures of the products shall be defined in such a way as to avoid any possible damaging / mixing; such statement is valid as regards transport, storage, packing and delivery.

Unless otherwise agreed, DAICO:

- accepts packages up to 15 kg max.
- requires suppliers to use only NEUTRAL boxes.

- su ogni confezione richiede di identificare il prodotto con Codice DAICO

### **5.0 PRESENTAZIONE ED APPROVAZIONE DEI CAMPIONI INIZIALI (PPAP)**

Nelle seguenti occasioni il Fornitore deve presentare alla DAICO una documentazione di campionatura o PPAP (tipicamente richiesta con modulo DRQACQ040) opportunamente identificata :

- in caso di nuovi prodotti;
- in caso di modifiche concordate sul prodotto/processo (modifiche sulla documentazione di riferimento);
- prodotto non fornito da piu' di 2 anni.

I campioni devono essere fabbricati con i mezzi e nelle condizioni della produzione di serie e devono essere valutati attentamente relativamente a tutte le caratteristiche qualitative del prodotto.

I campioni devono essere opportunamente identificati dalla notazione "Campionatura o PPAP".

Se il processo di produzione avviene con impianti o stampi a figura multipla, occorre evidenziare sul rapporto le diverse posizioni (Es. stampo 1 – stampo 2).

L'avvio delle forniture di serie deve essere conseguente all'approvazione da parte di DAICO della campionatura iniziale; tale approvazione deve essere scritta e trasmessa al Fornitore.

Per i fornitori di materia prima metallica e' inoltre richiesto l'invio del Analisi di Colata ad ogni consegna.

- requires each package to be identified with the DAICO code.

### **5.0 PRESENTATION AND APPROVAL OF INITIAL SAMPLES (PPAP)**

The Supplier is requested to present to DAICO a sampling documentation or PPAP (typically required with format DRQACQ040) properly identified in the following cases:

- new products;
- product/process agreed changes (changes of the reference documentation);
- product not supplied more than than 2 years

The samples shall be manufactured with means and according to series production conditions and shall be carefully examined as regards all qualitative characteristics of the product.

The samples shall be adequately identified by the marking "Sampling or PPAP" .

If the production process occurs with equipment or multiple cavity dies it is necessary to highlight on the report the different positions (i.e. die 1, die 2).

The start up of current supply shall be consequent to DAICO's approval or to the first sampling.

Such approval shall be written and sent to the Supplier.

Suppliers of metal raw materials are also required to send a Cast Analysis with each delivery.

## **6.0 GESTIONE DELLE ATTREZZATURE**

### **6.1 Gestione delle attrezzature in compartecipazione con il Fornitore**

Con riferimento alle attrezzature specifiche di proprietà del Fornitore delle quali la DAICO riconosce una quota di compartecipazione o una quota aggiuntiva sul prezzo del prodotto, il Fornitore s'impegna a:

- Cederle alla DAICO (se richiesto) ad un prezzo pari al residuo da ammortizzare in caso di cessazione della fornitura.
- Non trasferirle fuori dai propri stabilimenti produttivi se non nei limiti di quanto di volta in volta preventivamente autorizzato per iscritto dalla DAICO.
- Non cederle a terzi a qualsiasi titolo e non costituire su di esse garanzie di qualsiasi tipo.
- Non utilizzare o permettere che vengano utilizzate se non per l'esecuzione degli ordini DAICO
- Provvedere a sue spese alla manutenzione ordinaria e straordinaria.

### **6.2 Gestione delle attrezzature e dei beni di proprietà DAICO.**

Le attrezzature/macchine così come i contenitori o i mezzi di raccolta (specifici o generici), i semilavorati e/o gli altri materiali che la DAICO consegna al Fornitore per l'esecuzione dell'ordine, rimangono di proprietà esclusiva della DAICO (definiti beni di proprietà DAICO).

## **6.0 TOOLING MANAGEMENT**

### **6.1 Management of tooling joint with the Supplier**

With reference to the specific tooling of property of the Supplier of which DAICO acknowledges a shareholding or an additional share on the price of the part, the Supplier undertakes:

- To give them to DAICO (if requested) at a price equal to the residual amount to be amortized in case of cessation of the supply.
- To transfer them out of its own productive plants only within the limits of what, from time to time previously authorized in writing by DAICO.
- Not to give to third parties at any title and not to constitute on them any guarantees.
- To use them or to allow to use them only for the execution of the DAICO orders;
- To provide at its own expense to the ordinary and extraordinary maintenance.

### **6.2 DAICO Tooling and properties management**

The tooling/machineries, as well as the containers or the collection means (specific or generic), the semifinished products and/or the other materials which DAICO give to Supplier for the execution of the order, remain of exclusive property of DAICO (they are defined DAICO properties).

In relazione a questi beni il Fornitore è responsabile per la loro perdita, furto, distruzione o danneggiamento.

Pertanto si richiede ai Fornitori che si attengano alle seguenti istruzioni:

- Identificare con appositi cartellini difficilmente amovibili riportanti il Nome DAICO ed il codice del prodotto che fabbrica detta attrezzatura o stampo.
- Di provvedere alla manutenzione ordinaria e straordinaria a proprie spese.
- Assicurarsi dell'idoneità dei beni di proprietà DAICO, nel contesto di rischio dell'organizzazione produttiva del Fornitore, sotto il profilo delle norme di sicurezza sul lavoro
- Non trasferire beni di proprietà DAICO fuori dai propri stabilimenti produttivi se non nei limiti di quanto di volta in volta preventivamente autorizzato per iscritto dalla DAICO.
- Non cedere beni di proprietà DAICO a terzi a qualsiasi titolo e non costituire su di essi garanzie di qualsiasi tipo.
- Non utilizzare o permettere che vengano utilizzati beni di proprietà DAICO se non per l'esecuzione degli ordini DAICO

#### **7.0 DIRETTIVA UE 2000/53, 2018/849, 2023/544: MDS.**

La Direttiva 2000/53 e successive modifiche/integrazioni impone adeguamenti per l'attuazione di misure finalizzate a ridurre e monitorare l'uso di sostanze pericolose presenti nei veicoli e risulta quindi necessario

In relation to these properties the Supplier is responsible for their loss, theft, destruction or damaging.

Therefore the Suppliers are asked to follow to the following instructions:

- to identify with special tickets, hard to be removed, showing the name DAICO and the code of the part produced with the mentioned tooling or die.
- To provide at its own expense to the ordinary and extraordinary maintenance of the tooling or machineries .
- To make sure of the suitability of the DAICO properties, within the context of risk of the productive organization of the Supplier, from the industrial safety rules point of view.
- To transfer them out of its own productive plants only within the limits of what, from time to time previously authorized in writing by DAICO.
- Not to give to third parties at any title and not to constitute on them any guarantees.
- To use them or to allow to use them only for the execution of the DAICO orders;

#### **7.0 UE DIRECTIVE 2000/53, 2018/849, 2023/544: MDS.**

Directive 2000/53 and subsequent amendments/additions requires adjustments to implement measures aimed at reducing and monitoring the use of hazardous substances in vehicles. It is therefore necessary to document the management of data relating to the chemical composition of the entire vehicle. For this purpose was created an international data base called

documentare la gestione dei dati relativi alla composizione chimica dell'intero veicolo. A tale scopo e' stato creato un data base globale chiamato MDS (Material data system) [www.mdsystem.com](http://www.mdsystem.com)

DAICO richiede ai Fornitori di comunicare alla prima fornitura tramite la registrazione del prodotto sul sistema MDS :

Prodotti plastici/chimici : il numero di CAS e relativa % in peso delle sostanze che costituiscono il materiale .

Prodotti metallici : la composizione chimica e relativa % in peso del materiale

Ogni successiva modifica di composizione e/o peso dei componenti deve essere seguita da un aggiornamento della registrazione MDS.

## **8.0 SCHEDA DI SICUREZZA (SOLO PER PRODOTTI CHIMICI)**

Nel caso in cui il prodotto chimico sia etichettato come pericoloso, il Fornitore deve trasmettere la scheda di sicurezza (SDS) del prodotto, redatta e compilata conformemente al Regolamento (CE) n° 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006, REACH e Regolamento (CE) n° 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16/12/2008, CPL e successive modifiche.

Il Fornitore è tenuto a trasmettere la scheda aggiornata a DAICO nel caso in cui sia venuto a conoscenza di nuove e rilevanti informazioni sulla sicurezza e la tutela della salute e dell'ambiente o di modifica dei requisiti cogenti.

L'aggiornamento deve avvenire comunque entro due anni

MDS (Material data system)  
[www.mdsystem.com](http://www.mdsystem.com)

DAICO requires to Suppliers upon initial delivery to communicate by a specific record on the MDS data base :

For plastic/chemical products : the CAS numbers of the substances and relevant % in weight constituting the product.

For Metal products : the Chemical analysis of the substances and relevant % in weight constituting the product.

Any further modification affecting composition or weight of the components requires an updating of the IMDS.

## **8.0 SAFETY DATA SHEETS (ONLY FOR CHEMICAL PRODUCTS)**

If the chemical product is labelled as dangerous, the Supplier has to forward the product Safety Data Sheet (SDS), duly filled in accordance to the Regulation (CE) n° 1907/2006 of European Parliament and Council of 18/12/2006, REACH and Regulation (CE) n° 1272/2008 of European Parliament and Council of del 16/12/2008, CPL and following amendments.

The Supplier is responsible for the forwarding of the updated safety data sheet to DAICO in case of new and relevant information affecting the safety, health and environmental properties became acquainted and in case of modification of the compulsory conditions, too.

The updating, in any case, has to take place every two years.


## **9.0 CLASSIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE SPECIALI DEL PRODOTTO**

La classificazione delle caratteristiche speciali utilizzata sui disegni e sui documenti interni DAICO è la seguente :

**CRITICA** – Simbolo 

### Conseguenza dello scostamento

La deviazione dalle prescrizioni compromette l'efficienza o l'utilizzazione/montaggio del prodotto, con una possibile influenza sulla sicurezza del Cliente finale.

**IMPORTANTE** – Simbolo 

### Conseguenza dello scostamento

Lo scostamento può comportare la riduzione parziale dell'efficienza del prodotto.

**SECONDARIA** – Nessun simbolo

### Conseguenza dello scostamento

Lo scostamento dalle prescrizioni può indurre solo inconvenienti di entità minore.

il Fornitore è tenuto a :

- Dare la priorità alle caratteristiche critiche e importanti nella definizione delle istruzioni/piani di controllo
- Identificare le caratteristiche con la medesima simbologia (o equivalente) nella documentazione inerente la produzione del prodotto ed il prodotto


## **9.0 PRODUCT SPECIAL CHARACTERISTIC CLASSIFICATION**

The special characteristic specification used on DAICO drawings and internal documents is the following :

**CRITICAL** – Symbol 

### Deviation consequences

A deviation from the prescription compromises the utilisation or the mounting of the product at the Customer's, with a possible influence on the safety.

**IMPORTANT** – Symbol 

### Deviation consequences

A deviation from the prescription may reduce the product efficiency.

**SECONDARY** – No symbol

### Deviation consequences

A deviation from the prescription may cause minor disadvantages.

The Supplier is asked to:

- Give priority to Critical and Important characteristics during setup of instructions and control plans
- Identify characteristics with same symbology (or equivalent one) on all documents relevant to the manufacturing of the product and the product
- The Supplier is obliged to make all production and control documentation

- Il Fornitore ha l'obbligo di mettere a disposizione della DAICO, in qualsiasi momento lo richieda, tutta la documentazione produttiva e di controllo.
  - Per tutti i particolari aventi caratteristiche identificate come critiche o importanti, il Fornitore si impegna ad identificare la propria documentazione di registrazione della qualità in modo che essa sia immediatamente rintracciabile e associabile ad ogni lotto omogeneo fornito alla DAICO.
- available to DAICO at any time it requests it.
- For all parts having characteristics identified as critical or important, the Supplier undertakes to identify its quality registration documentation so that it is immediately traceable and can be associated with each homogeneous batch supplied to DAICO.